

Prüfbericht Nr. **55009514** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Perfektion
 Typ PK 808
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B7	PK 808 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	42	790	2200	11/2013
U6	PK 808 U6 / ohne Ring	5/112/66,6	32	790	2200	11/2013
B7	PK 808 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	42	790	2200	11/2013
B7	PK 808 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	42	790	2200	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	42	780	2180	11/2013
B8	PK 808 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	42	780	2180	11/2013
G5	PK 808 G5 / ohne Ring	5/115/70,2	42	780	2180	11/2013
W3	PK 808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	32	780	2180	11/2013
W3	PK 808 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	44	750	2160	3/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49753
 Herstellerzeichen ATS
 Radtyp und Ausführung PK 808 (s.o.)
 Radgröße 8Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55009514** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
U6	5/112	32	790	2200	FE	12/2013	TZT Lamsheim
B7	5/112	42	790	2200	FE	12/2013	TZT Lamsheim
G5	5/115	42	780	2180	FE	12/2013	TZT Lamsheim
W3	5/120	32	780	2180	FE	12/2013	TZT Lamsheim
W3	5/120	44	750	2160	FE	04/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B7	5/112	42	790	205/35R18	12/2013	TZT Lamsheim
G5	5/115	42	780	205/35R18	12/2013	TZT Lamsheim
W3	5/120	32	780	205/35R18	12/2013	TZT Lamsheim
W3	5/120	44	750	205/45R18	04/2016	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
G5	5/115	42	790	285/60R18	FE	12/2013	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung G5, ET42 betrug 10,81 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Dezember 2013 durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55009514** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ PK 808
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		30.01.2014
	mit Änderung vom	12.04.2021
Radzeichnung	3988-03	04.10.2013
	mit Änderung vom	24.06.2015
Radzeichnung	3989-04	02.10.2013
	mit Änderung vom	24.06.2015
Radzeichnung	4423-02	28.01.2016
	mit Änderung vom	17.02.2016
Radzubehör	Rev01	30.03.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 11	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. November 2022

SBC



Blauth

00400415.DOC